



25CrMoS4

ACCIAI DA BONIFICA / STEEL FOR QUENCHING AND TEMPERING

EN ISO 683-2:2018

prodotti laminati a caldo / hot rolled steel

EN 10277:2018

prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel

W.N. **1.7213**

Riferimenti di qualità MAB / MAB quality references

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine
Bars head's coloration not defined but possible if requested in phase of order

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / EQUIVALENT GRADE OF STEEL

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / warning, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
25CrMoS4	25CrMo4	25CrMoS4	25CD4		4130
EN 10277:2018	UNI 7845-78	DIN 17200-86	NF A 35-552-86		ASTM A29

ANALISI CHIMICA DI COLATA / CHEMICAL CAST ANALYSIS

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	
minimum	0,22%	0,10%	0,60%		0,020%	0,90%	0,15%			
maximum	0,29%	0,40%	0,90%	0,025%	0,040%	1,20%	0,30%		0,40%	

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed in phase of order

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thk	solution annealed + peeled (+A+SH)		solution annealed + cold drawn (+A+C)		quenched and tempered + peeled (+QT+SH)				quenched and tempered + cold drawn (+QT+C)		
	HB	Rm	HB	Rm	cold drawn + quenched and tempered (+C+QT)		A	KV	Rm	Rp _{0,2%}	A
	[HB]	[Mpa]	[HB]	[Mpa]	Rm	Rp _{0,2%}	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
[mm]					[Mpa]	[Mpa]			[Mpa]	[Mpa]	
<5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	≤ 270	-	-	-	-	-	900÷1100	700	9
10÷16	-	-	≤ 260	-	-	-	-	-	900÷1100	700	9
16÷40	≤ 212	-	≤ 255	-	800÷950	600	14	50	800÷1000	600	10
40÷63	≤ 212	-	≤ 250	-	700÷850	450	15	50	700÷900	520	11
63÷100	≤ 212	-	≤ 250	-	700÷850	450	15	50	700÷900	450	12

* : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order

per piatti e sezioni speciali, Rp_{0,2%} può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, Rp_{0,2%} can deviate by -10% and Rm by ±10%