



**ACCIAI AUTOMANTICI / FREE-CUTTING STEEL**

EN ISO 683-4:2018  
EN 10277:2018

prodotti laminati a caldo / hot rolled steel  
prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel

W.N. **1.0762**

**Riferimenti di qualità MAB / MAB quality references**

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine  
Bars head's coloration not defined but possible if requested in phase of order

**CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / EQUIVALENT GRADE OF STEEL**

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / warning, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
44SMn28	CF44SMn28	-	45MF6.3	226M44	1144
EN 10277:2018	UNI 4838-80	DIN 1651-88	NF A 35-562-86	BS 970 pt.3-91	ASTM A29

**ANALISI CHIMICA DI COLATA / CHEMICAL CAST ANALYSIS**

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S					
minimum	0,40%		1,30%		0,24%					
maximum	0,48%	0,40%	1,70%	0,06%	0,33%					

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed in phase of order

**CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES**

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thk	as rolled + peeled (+SH)		cold drawn (+C)			quenched and tempered + peeled (+QT+SH)			quenched and tempered + cold drawn (+QT+C)		
	HB	Rm	Rm	Rp <sub>0,2%</sub>	A	Rm	Rp <sub>0,2%</sub>	A	Rm	Rp <sub>0,2%</sub>	A
[mm]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
<5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	760÷1030	600	5	-	-	-	850÷1000	595	9
10÷16	-	-	710÷980	530	5	-	-	-	850÷1000	595	9
16÷40	≤ 241	630÷820	660÷900	460	6	700÷850	420	16	700÷900	490	11
40÷63	≤ 231	620÷790	650÷870	430	7	700÷850	410	16	700÷900	490	12
63÷100	≤ 228	610÷780	630÷840	390	7	700÷850	400	16	700÷900	490	12

\* : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order

per piatti e sezioni speciali, Rp<sub>0,2%</sub> può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, Rp<sub>0,2%</sub> can deviate by -10% and Rm by ±10%