



**100Cr6+AC+C**

**ACCIAI SPECIALI PER CUSCINETTI / SPECIAL STEEL FOR BEARINGS**

EN ISO 683-17:2000

prodotti laminati a caldo / hot rolled steel

prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel

W.N. **1.3505**

**Riferimenti di qualità MAB / MAB quality references**

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine  
Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order

**CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / EQUIVALENT STEEL GRADE**

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
100Cr6+AC+C	100Cr6	100Cr6	100C6	2S135	52100
-	UNI 3097-75	DIN 17230-80	NF A 35-565-90	BS 970 Pt.3-96	ASTM A29

**ANALISI CHIMICA DI COLATA / CHEMICAL CAST ANALYSIS**

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S (*)	Cr	Mo	Ni	Cu	Al
minimum	0,93%	0,15%	0,25%			1,35%				
maximum	1,05%	0,35%	0,45%	0,025%	0,015%	1,60%	0,10%		0,30%	0,050%

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

\* : per migliorare la lavorabilità, su richiesta è possibile prevedere un tenore di zolfo controllato (S = 0,020 ÷ 0,030%)

\* : in order to improve machinability, it's possible on request to provide a controlled sulphur content (S = 0,020 ÷ 0,030%)

**CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES**

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thickness	Spheroidized annealed (+AC)		Spheroidized annealed + cold drawn (+AC+C)	
	HB	[HB]	HB	[HB]
[mm]				
<5	≤ 207		≤ 320	
5÷10	≤ 207		≤ 320	
10÷13	≤ 207		≤ 320	
13÷40	≤ 207		≤ 241	
40÷63	≤ 207		≤ 241	
63÷100	≤ 207		≤ 241	