



# 17NiCrMo6-4

## ACCIAI DA CEMENTAZIONE / CASE HARDENING STEEL

-  
EN 10277:2018

prodotti laminati a caldo / hot rolled steel  
prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel

W.N. **1.6566**

### Riferimenti di qualità MAB / MAB quality references

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine  
Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order

## CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / EQUIVALENT STEEL GRADE

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
17NiCrMo6-4	18NiCrMo5		18NCD6	815M17	4317
EN 10277:2018	UNI 7846-78		NF A 35-551-86	BS 970 Pt.1-96	ASTM A29

## ANALISI CHIMICA DI COLATA / CHEMICAL CAST ANALYSIS

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
minimum	0,14%	0,15%	0,60%			0,80%	0,15%	1,20%	
maximum	0,20%	0,40%	0,90%	0,025%	0,035%	1,10%	0,25%	1,60%	0,40%

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

## CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thickness	annealed + peeled (+A+SH)	annealed + cold drawn (+A+C)	treated to ferrite-perlite structure + peeled (+FP+SH)	treated to ferrite-perlite structure + cold drawn (+FP+C)
	HB	HB	HB	HB
[mm]	[HB]	[HB]	[HB]	[HB]
<5	*	*	*	*
5÷10	-	≤ 275	-	-
10÷16	-	≤ 265	-	-
16÷40	≤ 229	≤ 260	149÷201	149÷250
40÷63	≤ 229	≤ 255	149÷201	149÷245
63÷100	≤ 229	≤ 255	149÷201	149÷245

\* : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order  
per piatti e sezioni speciali, Rp 0,2% può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, Rp 0,2% can deviate by -10% and Rm by ±10%