



42CrMoS4

ACCIAI DA BONIFICA / STEEL FOR QUENCHING AND TEMPERING

EN ISO 683-2:2018
EN 10277:2018

prodotti laminati a caldo / hot rolled steel
prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel

W.N. 1.7227

Riferimenti di qualità MAB / MAB quality references

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine
Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / EQUIVALENT STEEL GRADE

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
42CrMoS4	25CrMo4	25CrMo4	25CD4	708M40	4140
EN 10277:2018	UNI 7845-78	DIN 17200-86	NF A 35-552-86	BS 970 Pt.3-96	ASTM A29

ANALISI CHIMICA DI COLATA / CHEMICAL CAST ANALYSIS

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
minimum	0,38%	0,10%	0,60%		0,020%	0,90%	0,15%		
maximum	0,45%	0,40%	0,90%	0,025%	0,040%	1,20%	0,30%		0,40%

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thk	solution annealed + peeled (+A+SH)		solution annealed + cold drawn (+A+C)		quenched and tempered + peeled (+QT+SH)				quenched and tempered + cold drawn (+QT+C)		
	HB	Rm	HB	Rm	cold drawn + quenched and tempered (+C+QT)		A	KV	Rm	Rp _{0,2%}	A
	[HB]	[Mpa]	[HB]	[Mpa]	Rm	Rp _{0,2%}	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
[mm]					[Mpa]	[Mpa]			[Mpa]	[Mpa]	
<5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	≤ 300	-	-	-	-	-	1000÷1200	770	8
10÷16	-	-	≤ 290	-	-	-	-	-	1000÷1200	750	8
16÷40	≤ 241	-	≤ 285	-	1000÷1200	750	11	35	1000÷1200	720	9
40÷63	≤ 241	-	≤ 280	-	900÷1100	650	12	35	900÷1100	650	10
63÷100	≤ 241	-	≤ 280	-	900÷1100	650	12	35	900÷1100	650	10

* : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order
per piatti e sezioni speciali, Rp_{0,2%} può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, Rp_{0,2%} can deviate by -10% and Rm by ±10%

