



# SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATASHEET

## C35E

### ACCIAI DA BONIFICA / STEEL FOR QUENCHING AND TEMPERING

EN ISO 683-1:2018  
EN 10277:2018

prodotti laminati a caldo / hot rolled steel  
prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel

W.N. **1.1181**

#### Riferimenti di qualità MAB / MAB quality references

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine  
Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order

#### CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / EQUIVALENT STEEL GRADE

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
C35E	1C35	CK35	XC38H1	080M36	1035
EN 10277:2018	UNI 8373-82	DIN 17201-89	NF A 35-552-86	BS 970 Pt.1-96	ASTM A29

#### ANALISI CHIMICA DI COLATA / CHEMICAL CAST ANALYSIS

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Cr+Mo+Ni
minimum	0,32%	0,10%	0,50%							
maximum	0,39%	0,40%	0,80%	0,025%	0,035%	0,40%	0,10%	0,40%	0,30%	0,63%

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thk	as rolled + peeled (+SH)		cold drawn (+C)			quenched and tempered + peeled (+QT+SH)				quenched and tempered + cold drawn (+QT+C)		
	HB	Rm	Rm	Rp <sub>0,2%</sub>	A	Rm	Rp <sub>0,2%</sub>	A	KV	Rm	Rp <sub>0,2%</sub>	A
[mm]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
<5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	650÷1000	510	6	-	-	-	-	750÷950	525	9
10÷16	-	-	600÷950	420	7	-	-	-	-	700÷900	490	9
16÷40	156÷204	520÷700	580÷880	320	8	600÷750	370	19	35	650÷850	455	10
40÷63	156÷204	520÷700	550÷840	300	9	550÷700	320	20	35	570÷770	400	11
63÷100	156÷204	520÷700	520÷800	270	9	550÷700	320	20	35	550÷750	385	12

\* : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order

per piatti e sezioni speciali, Rp<sub>0,2%</sub> può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, Rp<sub>0,2%</sub> can deviate by -10% and Rm by ±10%